

امتیاز (1 تا 5)	پرسش	بخش
	اختلاف موجودی فیزیکی با موجودی سیستم ما زیاد یا تکرار شونده است.	بخش 1: وضعیت موجودی و خطاها
	برای پیدا کردن کالا در انبار، زمان زیادی صرف می‌شود.	
	در ماه گذشته بیش از یک‌بار به دلیل کمبود اشتباهی موجودی، تولید یا ارسال دچار مشکل شده است.	
	شمارش موجودی (Cycle Count) زمان‌بر، دشوار یا پرخطا است.	
	کالاها بعضاً گم می‌شوند یا محل قرارگیری آن‌ها مشخص نیست.	
	آماده‌سازی سفارشات (Picking) بیشتر از حد استاندارد زمان می‌برد.	بخش 2: سرعت عملیات و ظرفیت انبار
	انبار در ساعات شلوغی دچار ازدحام، توقف یا کندی عملیات می‌شود.	
	اپراتورها برای انجام کارها مسیرهای غیر بهینه طی می‌کنند.	
	انبار ظرفیت دارد، اما به دلیل بی‌نظمی به نظر می‌رسد «جایی نیست».	
	ورود و خروج کالا نیازمند توقف‌های زیاد یا ثبت دستی است.	
	بسیاری از عملیات انبار هنوز دستی یا نیمه‌دیجیتال انجام می‌شود.	بخش 3: سطح دیجیتال‌سازی
	از ابزارهایی مثل بارکدخوان، WMS یا RFID استفاده نمی‌کنیم یا ناقص پیاده شده‌اند.	
	گزارش‌های مدیریتی انبار دیر، ناقص یا غیرقابل اتکا هستند.	
	وضعیت انبار در لحظه (Real-Time) قابل مشاهده نیست.	
	برای تصمیم‌گیری‌ها داده دقیق، به‌روز و یکپارچه وجود ندارد.	
	هزینه نیروی انسانی انبار بالاست یا با کمبود نیرو مواجهیم.	بخش 4: هزینه‌ها و نیروی انسانی
	خطاها باعث اتلاف مالی قابل توجه در سال می‌شوند.	
	وابستگی زیاد به تجربه افراد موجب اختلال در زمان مرخصی/تعویض شیف‌ت می‌شود.	
	هزینه‌های جابجایی، توقف، دوباره‌کاری یا زمان‌های مرده زیاد است.	
	حجم کار انبار بیشتر از ظرفیت نیروی انسانی شده است.	
	حجم تولید یا تنوع کالا در حال افزایش است و انبار توان پاسخ‌گویی ندارد.	بخش 5: رشد، آینده و رقابت
	برنامه توسعه خطوط تولید، ظرفیت را در آینده نزدیک افزایش خواهد داد.	
	رقبا یا شرکت‌های مشابه در حال حرکت به سمت دیجیتال‌سازی هستند.	
	نیاز به ردیابی لحظه‌ای مواد اولیه، نیمه‌ساخته‌ها یا محصولات داریم.	
	برای کاهش ریسک و افزایش سرعت، نیاز به اتوماسیون یا هوش مصنوعی احساس می‌شود.	
	جمع کل	